

**INFORME TÉCNICO**

**O.T. N° 18-11893  
INFORME PARCIAL N° 2 Y FINAL**

**Usuario**

**Razón Social**

**Dirección**

**Solicitante**

Servicios Integrales Logísticos SA  
Pastor Obligado 1615, (1650) San Martín  
Víctor Daniel Abbate

**Contenido del informe**

**Total de páginas**

**Cuerpo del informe**

5 páginas

5 páginas (de página 1 a página 5)

**Ejecución**

**UT Calidad de Productos**

Edgardo Fontana, Ing. Qco.  
Osvaldo Valenzuela, Téc.

  
**HUGO VELEZ**  
DIRECTOR



**ORDEN DE TRABAJO:**

Fecha de apertura de OT: 18/09/14  
Fecha de recepción de muestras: 17/09/14  
Fecha de realización del informe: 22/09/14

**ACTIVIDADES REALIZADAS:**

Experiencia sobre rendimiento de cartucho de tóner.

**ITEMS:**

1 (una) muestra compuesta por 1 cartucho negro Marca Silog remitida por el usuario identificada como:

IDENTIFICACIÓN de:	
Celulosa y Papel	USUARIO
A	Modelo CE505A

El cartucho fue remitido colocado en la impresora.

  
OSVALDO VALENZUELA  
U.F. CALIDAD DE PRODUCTOS

  
ING. EDGARDO FONTANA  
COORDINADOR  
U.F. CALIDAD DE PRODUCTOS

**METODOLOGIA:**

**Condiciones Ambientales durante las experiencias:**

Temperatura: 22.0 – 24.0 °C

Humedad: 47.0 – 53.0 % HRA

**Fecha de realización de las experiencias:**

Inicio: 19/09/14

Finalización: 22/09/14

**Experiencia realizada**

Se realizó una experiencia de impresión sobre papel mediante una impresora con sistema de polvos secos (“láser jet”), en modo de impresión 600 ppp con Economode desactivado, de acuerdo con el siguiente detalle:

- Equipamiento
  - 1 impresora (usada) marca HP Modelo HP Laser Jet P2035, provista por el usuario.
  - 1 cartucho de Tóner Negro marca Silog Modelo CE505A, provisto por el usuario
  - Computadora Marca Vitsuba
  
- Sustrato
  - Papel tipo obra de gramaje 70 g/m2, marca Autor (Ledesma - Argentina), formato A4, en resmas, provistas por el usuario.
  
- Archivo para impresión (según Norma ISO/IEC 19752)
  - Download\_Free\_\_\_19752\_Test\_Chart\_\_Ver.200406.pdf.

  
OSVALDO VALENZUELA  
U.T. CALIDAD DE PRODUCTOS

  
ING. EDGARDO FONTANA  
COORDINADOR  
U.T. CALIDAD DE PRODUCTOS



- Procedimiento para las impresiones
  - La experiencia comprendió un conjunto sucesivo de copias de acuerdo con el siguiente detalle:
    - ◆ Colocación de aproximadamente 200 hojas de papel en la alimentación (1 tirada)
    - ◆ Selección en la computadora de la impresión del archivo indicado adoptando:
      1. Impresora: HP Laser Jet P2035
      2. Modo de impresión:
        - ◆ Resolución: 600 ppp.
        - ◆ Economode: Desactivado.
      3. Número de copias: 200
    - ◆ Identificación y archivo de la hoja 10 y la última hoja de cada tirada hasta las 2600 hojas (Se adjuntan hojas impresas)
    - ◆ Observación visual de la impresión obtenida en la última hoja de cada tirada.

**RESULTADOS:**

Impresora: HP Laser Jet P2035 – Cartucho marca Silog Modelo CE505A	
Número total de hojas impresas sin detección heterogeneidad	2600
Fecha de realización de los ensayos:	Inicio: 19/09/14 Finalización: 22/09/14
Tipo de impresora	HP Laser Jet P2035 N° de serie BRBS95GG4Z
Tipo de cartucho	Modelo CE505A
Modo de Impresión	Economode: Desactivado Resolución: 600 ppp
Forma de impresión	200 copias ininterrumpidas
Papel utilizado	Papel tipo obra de gramaje 70 g/m2, marca Autor (Ledema - Argentina), formato A4
Orientación de la hoja	Vertical
Modelo de computadora	Marca Vitsuba
Sistema Operativo Utilizado	Windows XP Professional
Software Utilizado	Adobe Reader 9.0
Archivo Utilizado en la impresión	Download_Free_19752_Test_Chart_Ver_200406.pdf

Notas:

Por solicitud del usuario se realizó la impresión hasta las 2600 copias sin observarse heterogeneidad.

Se considera heterogeneidad en la impresión a la presencia en una misma hoja de zonas con diferente nivel de contraste según observación visual.

INTI - Celulosa y Papel declina toda responsabilidad sobre el origen y/o representatividad de los elementos provistos por el usuario.

---

Fin del informe



OSVALDO VALENZUELA  
U.T. CALIDAD DE PRODUCTOS



ING. EDGARDO FONTANA  
COORDINADOR  
U.T. CALIDAD DE PRODUCTOS



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

Stephen J. Singel  
Labanda Sinpat Abarress  
Tendar, BSF  
URANGLE



**LSA**  
Funtres Solber Netener

23 January 2004

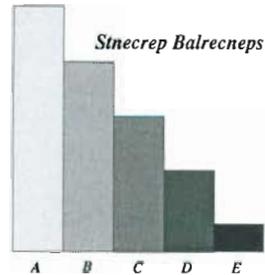
Jonathan Q. Maderia

Inpert Mampem Abarress  
2343 Stantin Dawer Lank  
Benhibe, SDF

Mr.Maderia:

Nam liber tempor cum soluta nobis eleifend ption cogue nihil consequat, velillum. Dolore eu zril feugiat nulla acilisis at vero eros accumsan et iusto odio dignis sim qui blandit praesent lutatum ril lobortis nisl ut aliquip exea commodo consequat. Duis autem vel eum ireure dolor in hendreritin vulputate velit esse molestie tincidunt ut laoreet dolore magna aliquam erat volutpat. Ut wisi enim ad minim viniam, quis nostrud exerci tation ullam corpersus cipit lotis nisl ut aliquip ex ea commodo consequat. Lorem ipsum dolor sit.

Amet, consectetuer adipiscing elit, sud diam nonummy nibh veniam, recneps adipiscing elit, sed diam nonummy nibtil laoreet dolore magmana aliam erat volutpat. Ut wisi enim minim veniam, quisient nostrud. Solyom uta nobis eleifendoptn cogue nihil imerdiet domg id quod mzim plerat facer posim aum. Lorem ipsm dolor sit amet, consectuer. Duis autem vel eum iriure dolor in hendreritin vulputate velit cesse ea commodo molestie.



Nam liber tempor cum soluta nobis eleifend option cogue nihil consequat, velillum. Dolore eu zril feugiat nulla facilisis at vero eros accumsan et iusto odio dignissim qui blandit praesent.

Singabet,

Stephen J. Singel  
Demperta Aminerimum  
Labanda Sinpat Abarress

SJS:dwg  
FINAL



ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ