INFORME TÉCNICO

O.T. Nº 18-11893
INFORME PARCIAL Nº 1

Usuario

Razón Social	Servicios Integrales Logísticos SA
Dirección	Pastor Obligado 1615, (1650) San Martín
Solicitante	Víctor Daniel Abbate

Contenido del informe

Total de páginas	5 páginas
Cuerpo del informe	5 páginas (de página 1 a página 5)

Ejecución

UT Calidad de Productos

Edgardo Fontana, Ing. Qco.
Osvaldo Valenzuela, Téc.

HUGO VELEZ
DIRECTOR

Este informe no podrá ser reproducido parcialmente sin la autorización escrita del INTI. Los resultados consignados se refieren exclusivamente a los elementos recibidos, el INTI y su Centro de Investigación para el Estudio de la Celulosa y el Papel declinan toda responsabilidad por el uso indebido o incorrecto que se hiciere de este informe.

Instituto Nacional de Tecnología Industrial

Parque Tecnológico Miguelete
Av. General Paz 5445
Casilla de Correo 157
B1650WAB San Martín
Buenos Aires, Argentina
Teléfono (54 11) 4724 6200
E-mail celulosaypapel@inti.gob.ar

ORDEN DE TRABAJO:

Fecha de apertura de OT: 18/09/14
Fecha de recepción de muestras: 17/09/14
Fecha de realización del informe: 22/09/14

ACTIVIDADES REALIZADAS:

Experiencia sobre rendimiento de cartucho de tóner.

ITEMS:

1 (una) muestra compuesta por 1 cartucho negro Marca Silog remitida por el usuario identificada como:

IDENTIFICACIÓN de:	
Celulosa y Papel	USUARIO
A	Modelo Q2612A

El cartucho fue remitido colocado en la impresora.

OSVALDO VALENZUELA
U.T. CALIDAD DE PRODUCTOS

ING. EDGARDO FONTANA
COORDINADOR
U.T. CALIDAD DE PRODUCTOS

«La reproducción y difusión del presente informe se halla sujeta a las cláusulas obrantes en la primer foja, anverso y reverso»

METODOLOGIA:

Condiciones Ambientales durante las experiencias:

Temperatura: 22.0 – 24.0 ºC

Humedad: 47.0 – 53.0 % HRA

Fecha de realización de las experiencias:

Inicio: 18/09/14

Finalización: 18/09/14

Experiencia realizada

Se realizó una experiencia de impresión sobre papel mediante una impresora con sistema de polvos secos ("láser jet"), en modo de impresión 600 ppp con Economode desactivado, de acuerdo con el siguiente detalle:

- Equipamiento
  - 1 impresora (usada) marca HP Modelo HP Laser Jet 1015, provista por el usuario.
  - 1 cartucho de Tóner Negro marca Silog Modelo Q2612A, provisto por el usuario
  - Computadora Marca Vitsuba

- Sustrato
  - Papel tipo obra de gramaje 70 g/m2, marca Autor (Ledesma - Argentina), formato A4, en resmas, provistas por el usuario.

- Archivo para impresión (según Norma ISO/IEC 19752)
  - Download_Free____19752_Test_Chart__Ver.200406.pdf.

OSVALDO VALENZUELA
U.T. CALIDAD DE PRODUCTOS

ING. EDGARDO FONTANA
COORDINADOR
U.T. CALIDAD DE PRODUCTOS

«La reproducción y difusión del presente informe se halla sujeta a las cláusulas obrantes en la primer foja, anverso y reverso»

- Procedimiento para las impresiones

  - La experiencia comprendió un conjunto sucesivo de copias de acuerdo con el siguiente detalle:
    - Colocación de aproximadamente 200 hojas de papel en la alimentación (1 tirada)
    - Selección en la computadora de la impresión del archivo indicado adoptando:
      1. Impresora: HP Laser Jet 1015
      2. Modo de impresión:
         - Resolución: 600 ppp.
         - Economode: Desactivado.

      3. Número de copias: 200

    - Identificación y archivo de la hoja 10 y la última hoja de cada tirada hasta las 2200 hojas (Se adjuntan hojas impresas)
    - Observación visual de la impresión obtenida en la última hoja de cada tirada.

RESULTADOS:

Impresora: HP Laser Jet 1015 – Cartucho marca Silog Modelo Q2612A	
Número total de hojas impresas sin detección heterogeneidad	2200
Fecha de realización de los ensayos:	18/09/14
Tipo de impresora	HP Laser Jet 1015 Nº de serie BRFB048472
Tipo de cartucho	Modelo Q2612A
Modo de Impresión	Economode: Desactivado Resolución: 600 ppp
Forma de impresión	200 copias ininterrumpidas
Papel utilizado	Papel tipo obra de gramaje 70 g/m2, marca Autor (Ledesma - Argentina), formato A4
Orientación de la hoja	Vertical
Modelo de computadora	Marca Vitsuba
Sistema Operativo Utilizado	Windows XP Professional
Software Utilizado	Adobe Reader 9.0
Archivo Utilizado en la impresión	Download_Free____19752_Test_Chart__Ver.200406.pdf

OSVALDO VALENZUELA
U.T. CALIDAD DE PRODUCTOS

ING. EDGARDO FONTANA
COORDINADOR
U.T. CALIDAD DE PRODUCTOS

«La reproducción y difusión del presente informe se halla sujeta a las cláusulas obrantes en la primer foja, anverso y reverso»

Notas:

Por solicitud del usuario se realizó la impresión hasta las 2200 copias sin observarse heterogeneidad.
Se considera heterogeneidad en la impresión a la presencia en una misma hoja de zonas con diferente nivel de contraste según observación visual.

INTI - Celulosa y Papel declina toda responsabilidad sobre el origen y/o representatividad de los elementos provistos por el usuario.

Fin del informe

OSVALDO VALENZUELA
U.T. CALIDAD DE PRODUCTOS

ING. EDGARDO FONTANA
COORDINADOR
U.T. CALIDAD DE PRODUCTOS

«La reproducción y difusión del presente informe se halla sujeta a las cláusulas obrantes en la primer foja, anverso y reverso»

Q 2612 A

Hop 2203

ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ0123456789ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ

Stephen J. Singel
Labanda Sinpat Abarress
Tendar, BSF
URANGLE

LSA
Funtres Solber Netener

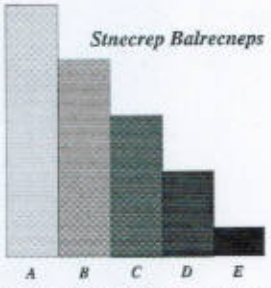
23 January 2004

Jonathan Q. Maderia

Inpert Mampem Abaress
2343 Stantin Dawer Lank
Benhibe, SDF

Mr.Maderia:

Nam liber tempor cum soluta nobis eleifend ption cogue nihil consequat, velillum. Dolore eu zril feugiat nulla acilisis at vero eros accumsan et iusto odio dignis sim qui blandit praesent lutatum ril lobortis nisl ut aliquip exea commodo consequat. Duis autem vel eum ireure dolor in hendreritin vulputate velit esse molestie tincidunt ut laoreet dolore magna aliquam erat volutpat. Ut wisi enim ad minim viniam, quis nostrud exerci tation ullam corpersus cipit lotis nisl ut aliquip ex ea commodo consequat. Lorem ipsum dolor sit.



Amet, consectetuer adipiscing elit, sud diam nonummy nibh veniam, recneps adipiscing elit, sed diam nonummy nibtil laoreet dolore magmana aliam erat volutpat. Ut wisi enim minim veniam, quisient nostrud. Solyom uta nobis eleifendoptn cogue nihil imerdiet domg id quod mzim plerat facer posim aum. Lorem ipsm dolor sit amet, consectuer. Duis autem vel eum iriure dolor in hendreritin vulputate velit cesse ea commodo molestie.

Nam liber tempor cum soluta nobis eleifend option cogue nihil consequat, velillum. Dolore eu zril feugiat nulla facilisis at vero eros accumsan et iusto odio dignissim qui blandit praesent.

Singabet,

Stephen J. Singel
Demperta Aminerimum
Labanda Sinpat Abarress

SJS:dwg
FINAL

ING. EDGARDO FONTANA
COORDINADOR
U.T. CALIDAD DE PRODUCTOS